

NOBILITAZIONE DEL LEGNO

Pannelli a base di legno per l'industria del mobile – Pannelli speciali per porte interne e blindate
Pannelli in M.D.F. laccati e placcati, sezionati in tutte le misure

Scheda tecnica

Cornici e profili in MDF rivestiti con carte decorative

TOLLERANZA MDF SULLE DIMENSIONI NOMINALI					
METODO DI PROVA	PROPRIETA'	UNITA'	SPESSORI mm.		
			<15	15-20	>20
UNE-EN-14323	SPESSORE RISPETTO AL VALORE NOMINALE	mm	+/-0,3 (AI,AV) +0,5/-0,3 (AH)	+/-0,3 (AI,AV) +0,5/-0,3 (AH)	+/-0,5
UNE-EN-14323	SPESSORE NELLO STESSO PANNELLO	mm	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6
UNE-EN-14323	LUNGHEZZA E LARGHEZZA	mm	+/-5	+/-5	
UNE-EN-14323	PLANARITA' (SOLAMENTE PER I NOBILITATI BILANCIATI)	mm/m	-	• 2	• 2

SPECIFICHE TECNICHE DECORATIVI

PARAMETRO	CARATTERISTICA ASSICURATA	STRUMENTO DI PROVA	TOLLERANZA
COLORE (tinta unita)	Rispondenza del colore rispetto al campione originale (*) (**)	SPETTROFOTOMETRO ILLUMINAZIONI: - D65/10° solare naturale - A../10° solare - F.11./10° artificiale neon	DE <1,0
COLORE (stampati)	Rispondenza del colore rispetto al campione originale (*) (**)	vista	
GOFFRATURA	Rispondenza dell'intensità di goffratura	vista	
LUNGHEZZA	Metraggio su cartellino	CONTAMETRO	+/-3%
LARGHEZZA DI TAGLIO	Larghezza di taglio	Calibro	+/-0,5 mm.
SPESSORE BORDO	100 = 0,1 mm. 200 = 0,18 mm. 330 = 0,31 mm. ACT 0,32 mm. 400 = 0,37 mm.	MICROMETRO	+/-0,03 mm.
SPESSORE BORDO	500 = 0,5 mm. 600 = 0,56 mm. 800 = 0,75 mm.	MICROMETRO	+/-0,05 mm.
FINITURA DI SUPERFICIE	OPACO = 10° SEMILUCIDO = 16° LUCIDO = n.d. LUCIDISSIMO = n.d.	GLOSSMETRO 60°	+/-4 gloss

(*) Di norma in fede come campione originale la prima produzione del prodotto stesso. Tale campione è conservato negli archivi Nobilwood, su specifica richiesta è possibile ricevere il medesimo.

(**) Per i prodotti goffrati la rispondenza del colore viene verificata prima della goffratura.

NOBILITAZIONE DEL LEGNO

Pannelli a base di legno per l'industria del mobile – Pannelli speciali per porte interne e blindate

Pannelli in M.D.F. laccati e placcati, sezionati in tutte le misure

Specifiche tecniche

Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia ptp 53/95

PRODOTTI	VALUTAZIONE	OSSERVAZIONI
Aiax bagno disinfettante	5	Non si riscontrano difetti
Aiax cucina disinfettante	5	Non si riscontrano difetti
Candeggina ACE	5	Non si riscontrano difetti
Ammoniaca (sol. 10%)	5	Non si riscontrano difetti
Alcool denaturato	5	Non si riscontrano difetti
Lyso-form bagno	5	Non si riscontrano difetti
Lyso-form cucina	5	Non si riscontrano difetti
Viakal	3	Alone visibile da diverse direzioni
Vetril	4	Lieve alone appena visibile
Vim liquido	5	Non si riscontrano difetti
Spic & Span	5	Non si riscontrano difetti
Masto Lindo blu	5	Non si riscontrano difetti
Cif multiuso	5	Non si riscontrano difetti
Cif spray con candeggina	5	Non si riscontrano difetti
Pronto legno vivo	5	Non si riscontrano difetti
Pronto legno pulito	5	Non si riscontrano difetti
Red all	5	Non si riscontrano difetti

Modalità di prova

La prova consiste nell'applicare un batuffolo di ovatta imbevuto del prodotto di prova sulla superficie in esame. Tali prodotti vengono coperti con dei vetrini di orologio di diametro sufficiente ed il tutto lasciato in ambiente normale. Trascorso il periodo previsto, si pulisce la superficie e dopo 24 ore si procede all'esame visivo degli eventuali effetti.

Tempo di applicazione: 16 ore

RESISTENZA ALLA GRAFFIATURA UNI 9428/89

Livello di prova raggiunto	ULTRA 100	1
Livello di prova raggiunto	ULTRA 200..800	3

RESISTENZA ALLA LUCE UNI 9427/89

Livello di prova raggiunto	5
----------------------------	---

NOBILITAZIONE DEL LEGNO

Pannelli a base di legno per l'industria del mobile – Pannelli speciali per porte interne e blindate
Pannelli in M.D.F. laccati e placcati, sezionati in tutte le misure

Specifiche tecniche Resistenza ai liquidi freddi en 12720/97

PRODOTTI	TEMPO DI APPLICAZIONE 16 ORE*	TEMPO DI APPLICAZIONE 1 ORA*	TEMPO DI APPLICAZIONE 10 MINUTI*	TEMPO DI APPLICAZIONE 10 SECONDI*
Acido acetico Soluz. acquosa 10%	5	5	5	NP
Acetone	2	NP	NP	5
Ammoniaca Soluz. acquosa 10%	5	5	5	NP
Vino rosso	5	5	5	NP
Acido citrico Soluz. acquosa 10%	5	5	5	NP
Soluzione detergente	5	5	NP	NP
Caffè – applicato a 90°	5	5	NP	NP
Cloramina T Soluz. acquosa 2,5%	5	5	5	NP
Inchiostro per timbri	2	NP	NP	NP
Etanolo Soluz. acquosa 40%	4	5	5	NP
Etile-Butile acetato 1:1	2	NP	NP	5
Olio di oliva	5	5	5	NP
Olio di paraffina	5	5	NP	NP
Carbonato di sodio Soluz. acquosa 10%	5	5	NP	NP
Cloruro di sodio Soluz. acquosa 15%	5	5	NP	NP
Tè – applicato a 80°	5	5	NP	NP
Acqua distillata	5	5	NP	NP
Birra chiara	5	5	5	NP

(*) Le valutazioni sono state eseguite con luce diretta e luce diffusa. Eventuali discordanze sono evidenziate.
NP: non prevista dalla norma UNI 10944

5=nessun difetto/4=lieve alone appena visibile/3=alone visibile da diverse direzioni/2=impronta marcata/1=forte degrado superficiale

Classe raggiunta Secondo UNI 10944	B
---	----------

Versione 1.0 del 27.01.2009